

MGE150 & MGE1000 • MOTORES ELETRÔNICOS PARA FARÓIS ROTATIVOS



La Maquinista Valenciana tem considerável experiência na manufatura e fornecimento de equipamentos óticos e de iluminação de grande porte, para faróis, através do uso de nossos pedestais rotativos MGE150 e MGE1000.

O MGE150 e MGE1000 são motores duplos eletrônicos, sem engrenagens e sem escovas.

Características

- Alta confiabilidade e disponibilidade comprovadas pela experiência em campo. Centenas de instalações de grande porte com motores MGE estão em operação por todo o mundo.
- O MGE150 e MGE1000 são motores duplos, eletrônicos, desprovidos de engrenagens ou escovas e dotados de um só conjunto móvel (eixo, rotor e prato rotativo); não possuem conexões giratórias, escovas ou engrenagens.
- Sistema giratório de alta confiabilidade para dispositivos óticos de 150 kg e 1.000 kg, respectivamente.
- Solução especial para a automação de pedestais giratórios de mercúrio flutuantes, mídia ótica mais de 1000 kg de peso.
- Troca automática para unidade de reserva em caso de falha na unidade principal.
- Montagem balanceada de precisão, com fricção extremamente baixa.
- Facilidade de acesso e substituição de partes, sem necessidade de desmontar o conjunto.
- Velocidade de rotação ajustável no campo, de 0,66 até 6 RPM.
- A unidade de controle CMA130 opera de forma totalmente automática.
- É CMA130 unidade de controle é usado para pedestais e rotação MGE150 e MGE1000.
- O estado e os alarmes para motor, lâmpadas e baterias estão prontos para monitoramento e controle remoto, por meio de isoladores óticos e porta série RS-232.



Informações principais



CMA130

Unidade de Controle CMA130

- A unidade de controle CMA130 é usado para ambos os motores MGE150 e MGE1000.
- Estanqueidade do gabinete: IP-67.
- Compatibilidade eletromagnética CE
- Operação manual ou automática do motor.
- Alarmes e indicadores de estados para os dois motores.
- Seleção de rotação contínua (24 horas) ou controlada por fotocélula.
- Troca automática de motor.
- Controle do estado operacional das lâmpadas e alarmes.
- Facilidade de interface com sistemas de Telecontrole, para obtenção de relatórios automáticos, supervisão e controle de faróis. Porta série RS-232.



MGE150

Instalação de um sistema rotativo completamente novo

Para instalações inteiramente novas, com lentes clássicas de cristal, o equipamento a ser instalado é um pedestal rotativo eletrônico MGE1000, juntamente com uma unidade de controle CMA130 e um conjunto lenticular novo, feito em cristal cortado e polido, com 375 mm de distância focal, padronizado. Nessas instalações novas ou preexistentes o trocador normalmente instalado é o CLC02, um trocador de lâmpadas automático, capaz de suportar qualquer tipo de lâmpada moderna. Torna-se necessário também o emprego da unidade de controle CMB200 para comandar a operação do trocador de lâmpadas

	MGE150	MGE1000
Peso máximo do conjunto de lentes	150 kg	1.000 kg
Velocidade de rotação	0,66 a 6 rpm	0,66 a 6 rpm
Exatidão da rotação selecionada	$\pm 1,5\%$	$\pm 1,5\%$
Tensão de operação ⁽¹⁾	12 ó 24 V	12 ó 24 V
Consumo ⁽²⁾	10 W - 15 W	10 W - 22 W

⁽¹⁾Operação em CA: qualquer tensão CA, com o uso de conversor CA-CC e carregador de baterias
 uncionamiento a CA: Cualquier tensión de CA

⁽²⁾Depende do peso das lentes.